



Diese Anlage wurde für die Grundierung und Zwischenbeschichtung von horizontal geförderten Einzelteilen entwickelt. Sie arbeitet nach dem bewährten Niederdruck-Flutverfahren. Die besondere Ausgestaltung des Flutkanals und des Rollentransportes ermöglicht einen schnellen Farbwechsel und eine einfache Reinigung der Anlage. Die Anlage eignet sich auch für die Verarbeitung von Materialien höherer Viskosität.

This system has been developed for the priming and intermediate coating of individual parts in horizontal position. Its functioning is based on the tried and tested principle of low pressure flow-coating. The special design of the flow-coating channel and the roller feed make a quick change of paint and easy cleaning of the system possible. The flowcoroll G system is also suited for the processing of substances with a higher viscosity.

## Merkmale

- + zur Anwendung von transparenten Lasuren in unterschiedlichen Farben
- + einfache Reinigung
- + schneller Farbwechsel
- + gleichmäßiges Beschichtungsergebnis auch bei dunkleren Farbtönen

## Features

- the application of transparent glazes of different colors
- easy cleaning
- rapid color change
- uniform coating result in darker shades on



## Technische Info

Länge:  
Length:

Rollen Nutbreite:  
Effective width of rolls:

Antrieb stufenlos regelbar:  
Progressively adjustable drive:

Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit:  
Recommended working speed:

## Technical data

ca. 4.900 mm  
approx. 4,900 mm

ca. 250 mm  
approx. 250 mm

ca. 2-8 m/min.  
approx. 2-8 m/min

ca. 3-4 m/min.  
approx. 3-4 m/min



Range + Heine GmbH  
Lise-Meitner-Straße 3  
D-71364 Winnenden

Tel.: +49 (0)7195 977254-0  
Fax: +49 (0)7195 977254-77  
rh-system@range-heine.de  
www.range-heine.de